

《童床和婴儿床用床垫 安全要求及试验方
法》国家标准
(征求意见稿) 编制说明

《童床和婴儿床用床垫 安全要求及试验方法》标准起草小组

《童床和婴儿床用床垫 安全要求及试验方法》标准编制说明

1 工作简况

1.1 任务来源

婴幼儿处于生长发育的关键阶段，其身体机能和免疫系统相对较弱，对有害物质和潜在危险的抵抗力较低。婴儿床床垫作为婴幼儿长间接触的物品，其质量、安全性和舒适性直接关系到婴幼儿的健康和安全。因此，制定国家标准可以确保床垫的材料、结构和性能符合安全要求，减少有害物质对婴幼儿的危害，保障婴幼儿的健康安全。在消费升级的大环境下，床垫品类的细分已成必然趋势，不少床垫企业陆续推出和婴幼儿相关的床垫。然而，市场上婴儿床床垫的质量参差不齐，部分产品存在安全隐患和质量问题。随着消费者对婴幼儿用品质量要求的不断提高，消费者越来越注重产品的安全性和舒适性。制定婴儿床床垫的国家标准可以满足消费者对高质量产品的需求，提升消费者对市场的信心。同时，国家标准还可以为消费者提供明确的选购依据，帮助消费者识别优质产品，避免购买存在安全隐患的产品。制定婴儿床床垫的国家标准有助于我国产品与国际接轨，提升国际竞争力。通过借鉴国际先进标准和经验，结合我国实际情况制定符合我国国情的国家标准，可以推动我国婴儿床床垫行业的技术进步和产业升级，提高我国产品在国际市场上的竞争力和影响力。

因此，2024 年，全国家具标准化技术委员会根据我国家具市场需要，申报了标准计划项目，国标委经过认真审查、协调，于 2025 年 9 月 5 日下达的第四批推荐性国家标准计划（国标委发〔2025〕47 号），计划编号 20254642-T-607，项目名称《童床和婴儿床用床垫 安全要求及试验方法》。

1.2 制定背景

中共中央 国务院印发的《国家标准化发展纲要》要求：强化贸易便利化标准支撑。持续开展重点领域标准比对分析，积极采用国际标准，大力推进中外标准互认，提高我国标准与国际标准的一致性程度。到 2025 年，我国标准制定透明度和国际化环境持续优化，国家标准与国际标准关键技术指标的一致性程度大幅提升，国际标准转化率达到 85%以上。家具作为与人民群众生产生活息息相关

的重要消费品种类，在标准制修订方面与国际标准保持一致是消费品标准和质量提升的大势所趋，对推动实现内外销产品“同线同标同质”具有重大意义。制定国家标准可以规范企业的生产行为，提高产品质量门槛，淘汰不符合标准的产品和企业，促进市场的健康发展。

综上所述，制定婴儿床床垫的国家标准对于保障婴幼儿健康安全、规范市场行为、满足消费者需求以及提升国际竞争力等方面都具有重要意义。因此，我国应不断完善和更新相关国家标准，以适应市场发展和消费者需求的变化。

1.3 起草过程

1.3.1 标准起草小组的成立

标准制修订计划下达后，全国家具标准化技术委员会根据该计划下达《童床和婴儿床用床垫 安全要求及试验方法》国家标准制定任务，由上海市质量监督检验技术研究院有限公司牵头承担。上海市质量监督检验技术研究院有限公司在接到项目任务后立即着手成立起草小组工作，成立了以上海市质量监督检验技术研究院有限公司、宝创儿童用品科技（昆山）有限公司、唐山林芄家庭用品有限公司、宁波杰出新材料有限公司、布童物联网科技（上海）有限公司、深圳雅兰家具有限公司、重庆嘉年名华商务服务有限公司、成都时序睡眠科技有限公司、东莞市三分之一睡眠科技有限公司、双喜家具（佛山）有限公司、宜家贸易（中国）有限公司、深圳必维华法商品检定有限公司、通标标准技术服务（上海）有限公司、安徽酷豆丁科技发展股份有限公司、中山市酷卡芙日用品有限公司等单位为主的标准起草小组。小组成员由标准化工作人员、家具产品设计技术人员、家具产品质量检验人员、企业品管部人员等组成。

刘晨光（上海市质量监督检验技术研究院有限公司）负责牵头制定标准技术框架，统筹标准主要章节内容、协调处理意见分歧等，负责各阶段的整体进度控制及内容审核。

张兵（宝创儿童用品科技（昆山）有限公司）、王振民（唐山林芄家庭用品有限公司）、李霞彪（宁波杰出新材料有限公司）负责编制试验设备、结构安全、阻燃安全的相关内容。

沈凌（布童物联网科技(上海)有限公司）、施钧（深圳雅兰家具有限公司）、张旺（重庆嘉年名华商务服务有限公司）、张良可（成都时序睡眠科技有限公司）、

卢坤涛（东莞市三分之一睡眠科技有限公司）负责编制结构安全、产品信息的相关内容。

陈明（双喜家具（佛山）有限公司）、王向旻（宜家贸易（中国）有限公司）、王基兴（深圳必维华法商品检定有限公司）、张晓宁（通标标准技术服务（上海）有限公司）、路少学（安徽酷豆丁科技发展股份有限公司）、袁文彬（中山市酷卡芙日用制品有限公司）负责编制结构安全、化学安全、产品信息的部分内容，其中张晓宁还负责了产品结构安全部分试验验证和数据整理的工作。

1.3.2 形成标准草案

2025 年 10 月至 2026 年 1 月，标准起草小组广泛收集、查阅国内外相关标准和技术资料，并完成了资料的整理和汇总工作。其间，标准起草组前往通标标准技术服务（上海）有限公司、宜家贸易（中国）有限公司、布童物联网科技（上海）有限公司等开展了相关调研工作。



图 1 起草组调研相关企业和机构

2026 年 1 月，上海市质量监督检验技术研究院有限公司集结了院内儿童家具、化学分析领域的多名技术人员，会同起草小组的其他检测机构及企业技术专家，针对婴儿床垫的化学安全、阻燃安全、结构安全、产品信息等技术指标及试验方法进行了广泛讨论，并集中形成了标准初稿。

2026 年 2 月—3 月，上海市质量监督检验技术研究院有限公司与通标标准技术服务（上海）有限公司针对婴儿床垫的化学安全、阻燃安全、结构安全、产品信息等标准涉及的全部技术指标和对应方法开展了验证试验工作，搜集整理了数百条验证试验数据。

2025 年 3 月 13 日，由家标委组织举办了《童床和婴儿床用床垫 安全要求及试验方法》等 3 项智能家居类国家标准研讨会，100 余名行业技术专家及企业

代表在线参与了此次会议。会议对小组讨论稿的名词术语、规范性引用文件、结构完整性试验方法等进行了研讨，并提出了修改意见及建议。

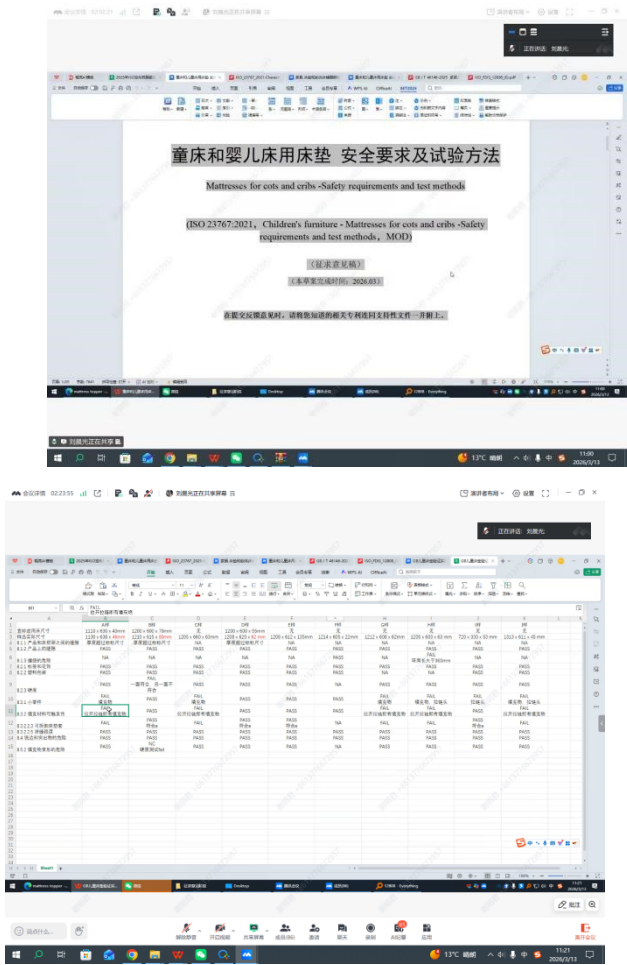


图 2 研讨会视频会议截屏

2026 年 3 月—4 月，标准起草小组针对研讨会形成的修改意见及建议，并与相关技术专家及企业针对标准条款逐字逐句进行了研讨，对标准中的部分技术指标和测试方法进行了调整和优化，形成了标准的征求意见稿。

2.国家标准编制原则、主要内容及其确定依据

2.1标准的编制原则

2.1.1 规范性

本标准严格按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的要求编制，保证标准的规范性。

2.1.2 科学性

本标准条文基于对不同年龄段儿童在睡眠环境中可能面临的物理、化学伤害风险的全面评估。例如，结构安全部分（第 8 章）系统地处理了肢体卡夹、缠绕

勒伤、窒息（包括口鼻阻塞和内部异物）、尖角锐边等一系列机械物理风险，同时附录 A 的原理说明，对每一项安全要求的设立原因（如“防止婴幼儿口鼻陷入”对应硬度测试）进行了科学阐释，使标准的各项规定均有明确且合理的风险防控依据。标准提供了一套清晰、可量化、可操作性强的试验流程，以确保测试结果的一致性与可比性。例如，在评定床垫硬度的窒息风险（8.2.3）时，不仅对预处理环境、测试点位（几何中心 B 点、边缘 C 点和预设最不利的 A 点）做了精确规定，还提供了专有的测量模板（见图 2）和球形载荷等试验器具的详细参数（如直径及公差）。对“小零件”的判定，则直接引用《GB 6675.2 玩具安全》中已成熟的扭矩与拉力测试方法。这种对细节的规定最大程度地降低了检测过程中的人为因素干扰。

2.1.3 先进性

本标准 of ISO 23767:2021 的修改采用版本，直接采纳了国际最新的儿童床垫安全框架。标准试验方法设计严谨，明确设备参数与操作程序，确保结果可重复、可追溯。例如硬度试验规定 3 个测试点覆盖风险区域，缝线滑移、拉链强度等直接引用成熟国家标准，减少方法不确定性。系统性整合家具、玩具、纺织等多领域标准，形成完整技术支撑体系，并通过资料性附录解释安全要求原理，帮助各方准确理解执行。标准实施将有效降低婴幼儿床垫窒息、化学污染等风险，为监管提供明确依据，同时引导企业建立全链条质量管理体系，推动产业向“安全化、精细化”转型，提升产品国际竞争力。

2.2 主要内容及其确定依据

2.2.1 范围

本文件规定了童床和婴儿床用床垫的安全要求，描述了相应的试验方法。

本文件适用于童床、婴儿床用床垫，包括床垫式铺面和褥垫。

本文件不适用于手提式婴儿床和儿童推车用床垫、充气床垫、水床垫和用于医疗目的的床垫。

2.2.2 规范性引用文件

规范性引用文件列表如下：

GB 6675.2—2014 玩具安全 第 2 部分：机械与物理性能

GB 6675.3—2014 玩具安全 第 3 部分：易燃性能

GB/T 10357.1—2024 家具力学性能试验 第1部分：桌类强度和耐久性

GB/T 10807-2006 软质泡沫聚合材料 硬度的测定（压陷法）

GB 17927—2024 家具阻燃性能安全技术规范

GB 28007 婴幼儿及儿童家具安全技术规范

GB/T 13772.2 纺织品 机织物接缝处纱线抗滑移的测定 第2部分：定负荷法

GB/T 36021 家具产品及其材料中禁限用物质测定方法 可迁移元素

QB/T 1952.2—2023 软体家具 弹簧软床垫

其中，为适应我国技术条件，方便我国使用者阅读，用等同采用国际标准的 GB/T 10807 替换了 ISO 2439（见 5.7）；用修改采用国际标准的 GB/T 6675.2 替换了 ISO 8124-1（见 8.2.2、8.3.2.3.4）；用修改采用国际标准的 GB/T 6675.3 替换了 ISO 8124-2（见第 7 章）；采用我国标准 GB/T 36021 替换了 EN 71-3（见第 6 章）；用修改采用国际标准的 GB/T 13772.2 替换了 ISO 13936-2（见 8.3.2.3）；采用我国标准 GB/T 10357.1 替换了 EN 1730（见 5.1）；采用我国标准 GB/T 1952.2 替换了 EN 1334（见 8.1.1.2）；采用我国标准 GB 17927 替换了 EN 597-1（见第 7 章）。我国标准与所有被替代标准对应的技术内容均保持一致，不影响标准的实际使用和测试结果。

2.2.3 术语和定义

本文件术语和定义与国际标准原版保持一致。

为了保证标准之间的协调性，对于 3.1 童床，增加了副术语婴童床，与最新版 GB 28007 保持一致；对于机织物、针织物、非织物等纺织类专有名词，参考了纺织标准的翻译方式，保持相关标准中术语和定义的一致性。

2.2.4 一般试验条件

2.2.4.1 预处理及试验环境

与国际标准原版保持一致，与其他方法标准，如力学性能试验方法标准中的预处理及试验环境条件均保持一致。

2.2.5 试验设备

与国际标准原版保持一致。对于相同测试项目所用的设备，如手指探棒、小零件筒、床垫厚度测试用金属杆，均与相关标准，如：GB 28007—2024、GB/T 1952.2—2023所用设备保持一致。

2.2.6 化学安全

要求与国际标准原版保持一致，测试方法国际标准采用的是欧盟标准EN 71-3:2019，考虑到国家标准无法直接引用欧盟标准，因此采用与欧盟标准技术内容一致的国家标准代替。相较于GB 28007—2024，重金属元素的数量有明显的增加，主要是考虑到婴幼儿会花相当多的时间吮吸和咀嚼，因此应限制某些重金属元素的质量，以防孩子有机会吮吸和咀嚼并产生有害影响。使用婴儿床的孩子通常处于自我保护能力最弱、身体最娇嫩的状态，因此需要比强制性标准有更高的要求（强标仍然需要满足，本标准的要求是在强标的基础上做加法）。此外，该要求与欧盟最新版的婴儿床垫的重金属要求也保持一致。标准间比较明细详见下表。

项目	GB 28007—2024	ISO 23767:2021	EN 16890:2017+A1:2021	本标准
可迁移元素	锑(Sb) ≤60mg/kg 砷(As) ≤25mg/kg 钡(Ba)≤1000mg/kg 镉(Cd) ≤75mg/kg 铬(Cr) ≤60mg/kg 铅(Pb) ≤90mg/kg 汞(Hg) ≤60mg/kg 硒(Se) ≤500mg/kg	铝≤70000mg/kg 锑 ≤560mg/kg 砷≤47mg/kg 钡 ≤18750mg/kg 硼≤15000mg/kg 镉≤17mg/kg 三价铬≤460mg/kg 六价铬≤0.2mg/kg 钴≤130mg/kg 铜≤7700mg/kg 铅≤160mg/kg 锰≤1500mg/kg 汞≤94mg/kg 镍≤930mg/kg 硒≤460mg/kg 锶≤56000mg/kg 锡≤18000mg/kg 有机锡≤12mg/kg 锌≤46000mg/kg	铝≤70000mg/kg 锑 ≤560mg/kg 砷≤47mg/kg 钡 ≤18750mg/kg 硼≤15000mg/kg 镉≤17mg/kg 三价铬≤460mg/kg 六价铬≤0.2mg/kg 钴≤130mg/kg 铜≤7700mg/kg 铅≤160mg/kg 锰≤1500mg/kg 汞≤94mg/kg 镍≤930mg/kg 硒≤460mg/kg 锶≤56000mg/kg 锡≤18000mg/kg 有机锡≤12mg/kg 锌≤46000mg/kg	铝≤70000mg/kg 锑 ≤560mg/kg 砷≤47mg/kg 钡 ≤18750mg/kg 硼≤15000mg/kg 镉≤17mg/kg 三价铬≤460mg/kg 六价铬≤0.2mg/kg 钴≤130mg/kg 铜≤7700mg/kg 铅≤160mg/kg 锰≤1500mg/kg 汞≤94mg/kg 镍≤930mg/kg 硒≤460mg/kg 锶≤56000mg/kg 锡≤18000mg/kg 有机锡≤12mg/kg 锌≤46000mg/kg

2.2.7 阻燃安全

要求与国际标准原版保持一致，测试方法国际标准采用的是欧盟标准EN 597-1:2019，考虑到国家标准无法直接引用欧盟标准，因此采用与欧盟标准技术内容一致的国家标准GB 17927—2024代替。

2.2.8 结构安全

2.2.8.1 卡住肢体的危险

①产品和床框架之间的缝隙

本条要求与国际标准原版保持一致，测试方法国际标准采用的是欧盟标准EN 1334:1996，考虑到国家标准无法直接引用欧盟标准，因此采用与欧盟标准技术内容一致的国家标准GB 1952.2—2023进行了替代，考虑到婴儿床垫很多是厚度小于50mm的薄垫，此处明确了测量此类产品长度和宽度时两侧施加的力值为5N（与国际标准原版保持一致）。

②产品上的缝隙

本条要求与国际标准原版保持一致。

③缠绕的危险

本条要求与国际标准原版和GB 28007—2024, 4.2.6.2的要求保持一致。

2.2.8.2 窒息危险

①标签和贴花

本条要求与国际标准原版和GB 28007—2024, 4.2.6.4的要求保持一致。对于非睡眠表面的粘贴标签和粘贴花饰，额外增加了手指无法扣动产生松动和脱落的要求。

②塑料包装

本条要求与国际标准原版和GB 28007—2024, 4.6.5的要求保持一致。

③硬度

本条要求和方法与国际标准原版和GB 28007—2024, 5.5的要求保持一致。

2.2.8.3 噎呛和内部窒息的危险

①小零件

本条要求和方法与国际标准原版和GB 28007—2024, 4.2.6.3保持一致。

②填充材料可触及性

机织床垫套缝线滑移：要求与国际标准原版保持一致。测试方法国际标准采用的是ISO 13936-2，为了国内使用方便，使用技术内容相同的GB/T 13772.2《纺织品 机织物接缝处纱线抗滑移的测定 第2部分：定负荷法》进行了替代。

拼缝强度：要求与国际标准原版保持一致。测试方法国际标准采用的是ISO 8124-1，为了国内使用方便，使用技术内容相同的GB 6675.2—2014《玩具安全 第2部分：机械与物理性能》进行了替代。

其他部分的要求和方法与与国际标准原版保持一致。

2.2.8.4 锐边和突出物的危险

本条要求与国际标准原版保持一致。

2.2.8.5 结构完整性

①缩水

为了保持试验结果的科学性和可重复性，增加了样品清洗和晾干的统一方法：按照GB/T 8629—2017，附录B中程序编号4G的洗涤程序进行清洗，按照GB/T 8629—2017，10.1.3中程序C进行晾干。

②填充物变形的危险

本条要求和方法与国际标准原版保持一致。

2.2.9产品信息

本条要求与国际标准原版保持一致。

2.2.10附录A（原理说明）

本部分内容与国际标准原版保持一致。

3.试验验证的分析、综述报告，技术经济论证，预期的经济效益、社会效益和生态效益

3.1 试验验证的分析、综述报告

标准起草小组选取了 10 件典型婴儿床垫产品分别进行了试验验证（物理项目），大多数的项目合格率均较高。其中 5 件样品按照本标准中 8.3.2.2.3 可拆卸床垫套，进行测试时，内部填充物未额外提供一层不可拆卸的内层床垫套。与此同时，由于内部填充物直接暴露，在进行 8.3.1 小零件试验时，填充物可以被夹取并落入小零件筒，因此，凡是填充物直接暴露（无内层套）的样品小零件项目同时存在不合格。相关实验数据见附件 1 和附件 2。

分析原因主要是目前本标准暂未实施,生产企业仍然缺少在外层垫套内部再加增一层内部垫套的意识,因此不合格率较高。此外,有1件样品出现了单面硬度合格,另一面硬度不合格的问题,这也提示生产企业在产品设计时,如果没有明示睡眠面,就应保证床垫两面均达到本标准的硬度要求,减少相关的安全隐患。

相关验证数据见附件1和附件2。

3.2 技术经济论证,预期的经济效益、社会效益和生态效益

本标准的发布和实施可以保障儿童健康安全:从源头减少因床垫设计缺陷导致的窒息、卡夹、化学污染等伤害事件,提升儿童用品安全水平;引导消费者科学选购:通过规范标识与警示信息,帮助家长识别合规产品,推动市场优胜劣汰。通过统一安全要求,可以降低企业合规成本,为生产企业提供明确技术指引,减少因标准不一导致的重复研发与检测投入。还可促进产业升级:推动传统床垫企业向“安全化、绿色化、精细化”转型,提升产品附加值与市场竞争力。此外,通过强化监管依据,可以为市场监督抽查、产品认证、缺陷召回提供技术基准,提升行业治理效能。最后,通过与国际标准(ISO 23767)接轨,为我国儿童床垫产品出口消除技术壁垒,实现了国内外标准互认。

4 与国际、国外同类标准技术内容的对比情况,或者与测试的国外样品、样机的有关数据对比情况

国际、国外在这方面的相关标准主要有国际标准 ISO 23767:2021<Children's furniture - Mattresses for cots and cribs -Safety requirements and test methods>(儿童家具 童床和婴儿床用床垫 安全要求及试验方法)、欧盟标准 EN 16890:2015<Children's furniture - Mattresses for cots and cribs -Safety requirements and test methods>(儿童家具 童床和婴儿床用床垫 安全要求及试验方法)、ASTM 2933:2018<Standard Consumer Safety Specification for Crib Mattresses>(婴儿床床垫安全规范标准)等。ISO 标准与欧盟标准的主要技术内容基本相同,主要规定了童床、婴儿床用床垫类产品的试验条件、试验设备,规定了童床、婴儿床用床垫类产品的化学安全要求、阻燃性能要求、结构安全要求及试验方法,主要差异是 ISO 23767 引用了相关国际标准代替了欧盟标准作为规范性引用文件。ASTM 标准相对 ISO 及欧盟标准缺少部分化学安全指标及关键的床垫硬度指标,但适用床垫尺寸范围更大。

5.引用或者采用国际国外标准的情况

本标准修改采用国际标准 ISO 23767 :2021 《儿童家具 童床和婴儿床用床垫安全要求及试验方法》<Children's furniture - Mattresses for cots and cribs - Safety requirements and test methods>。

标准起草组另外选取了 5 件典型婴儿床垫产品分别进行了试验验证(可迁移元素)，所有样品的所有项目均为合格。相关实验数据见附件 3。

6.与有关法律、行政法规及相关标准的关系

国内现行的相关标准主要有：QB/T 5590-2021 《婴幼儿床垫》，该标准主要规定了婴儿床垫的外观、理化、安全、力学等性能要求及试验方法。该标准中的主要安全要求参考了 EN 16890:2015 中的部分技术内容，缺少拉链缝线牢度、填充材料可触及性、与婴儿床或童床边缘的缝隙等关键技术指标，且床垫套防缩水性能、化学安全中的可迁移元素限量等指标与拟采标的国际标准相比要求过低。同为推荐性标准，具有很好的协调与互补性。

7.重大分歧意见的处理经过和依据

在标准起草过程中，标准起草小组未收到重大分歧意见。

8.涉及专利的有关说明

本标准的起草过程中，起草小组未发现本标准的技术内容与有关单位或个人申请专利相关，不涉及相关知识产权问题。

9.实施国家标准的要求，以及组织措施、技术措施、过渡期和实施日期的建议等措施建议

建议标准批准发布后应将信息在相关网站上广为宣传。归口管理部门、行业协会、标准制定单位组织，分别对不同使用对象，如婴儿床垫的生产企业、质检机构等，有侧重地进行培训和指导。在标准正式实施时应确保生产者、销售者、消费者、质检机构知晓并落实使用。

建议批准发布后6个月后正式实施。

10.其他应当说明的事项




本标准的制定不涉及版权问题。

《童床和婴儿床用床垫 安全要求及试验方法》标准起草小组



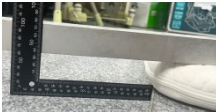
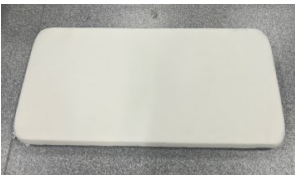


2026 年 4 月 16 日






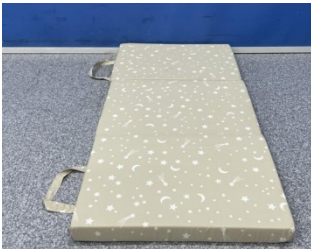
附件1 验证试验数据汇总（结构安全）

表 1-1

序号	试验项目			试验结果
	样品照片	产品和床框架之间的缝隙	产品上的缝隙	
样品 A		 <p>宣称尺寸： 1110 x 630 x 40mm</p> <p>实际尺寸： 1130 x 638 x 46mm</p>		合格

<p>样品 B</p>		 <p>宣称尺寸： 1200 x 600 x 70mm；</p> <p>实际尺寸： 1210 x 615 x 80mm</p>		<p>合格</p>
<p>样品 C</p>		 <p>宣称尺寸： 1210 x 615 x 80mm</p> <p>实际尺寸： 1205 x 660 x 63mm</p>		<p>产品上未标称尺寸</p>

样品 D	 	 宣称尺寸： 1200 x 600 x 55mm； 实际尺寸： 1208 x 620 x 62 mm FAIL 厚度超过标称尺寸		合格
样品 E		实际尺寸： 1208 x 612 x 135mm NC		产品上未标称尺寸

样品 F		实际尺寸：1214 x 605 x 22mm NC		产品上未标称尺寸
样品 G		实际尺寸： 1212 x 608 x 62mm NC		产品上未标称尺寸
样品 H		实际尺寸： 1205 x 603 x 63 mm NC		产品上未标称尺寸




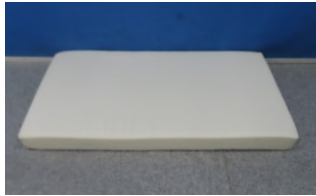

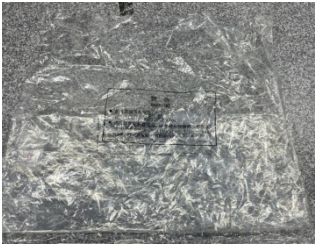

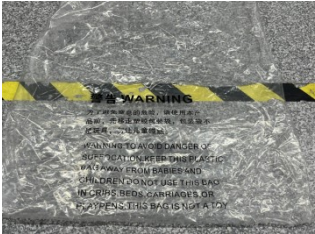


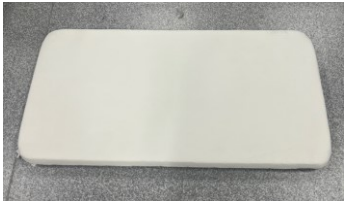





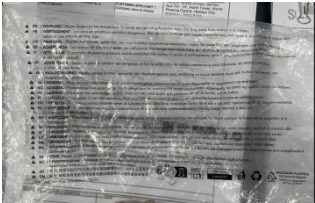


样品 I		实际尺寸： 720 x 330 x 53 mm NC		产品上未标称尺寸
样品 J		实际尺寸： 1313 x 611 x 45 mm NC		产品上未标称尺寸

表 1-2

序号	试验项目			试验结果
	缠绕的危险	标签和花饰	塑料包装	
样品 A	<div> NA</div>	PASS	<div> PASS</div>	合格
样品 B	<div> NA</div>	PASS	<div> PASS</div>	合格

样品 C	 NA	PASS	 PASS	合格
样品 D	 NA	PASS	 PASS	合格

<div>样品</div> <div>E</div>	<div>  </div> <div>NA</div>	PASS	<div>   </div>	合格
<div>样品</div> <div>F</div>	<div>  </div> <div>PASS</div>	PASS	<div>  </div>	合格

样品 G		PASS	NA	合格
样品 H	 <div>FAIL 环周长大于 360mm</div>	PASS	NA	FAIL 环周长大于 360mm


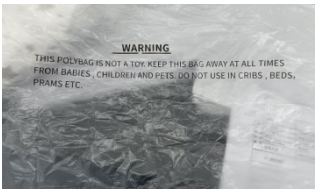


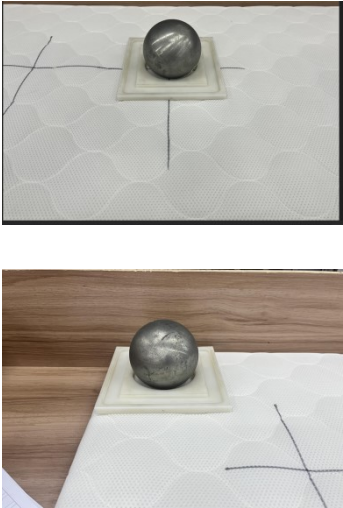

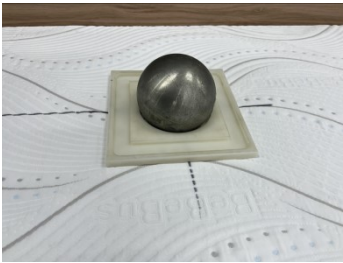

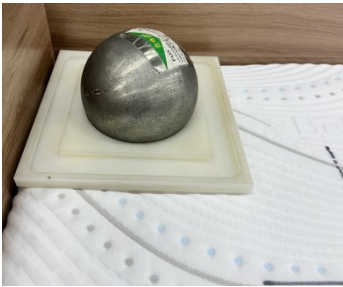
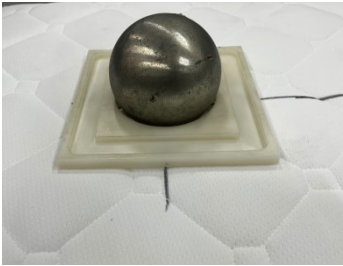

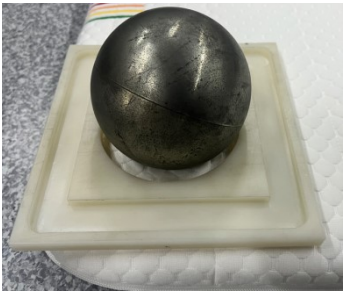








样品 I		PASS	 PASS	PASS
样品 J		PASS		PASS

表 1-3

序号	试验项目			试验结果
	硬度	小零件	填充材料可触及性/可拆卸床垫套	
样品 A		PASS	 FAIL	FAIL 无额外提供一层不可拆卸的内层床垫套，以避免与充填材料接触
样品 B		PASS	 FAIL	FAIL 硬度测试 fail

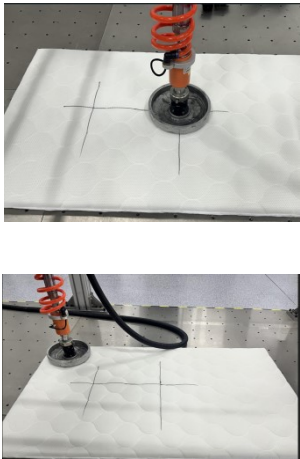
			PASS	
	FAIL, 一面符合, 另一面不符合			
样品 C		FAIL 填充物	 FAIL 拉开拉链即有填充物	FAIL
样品 D		PASS	 PASS (e)	PASS

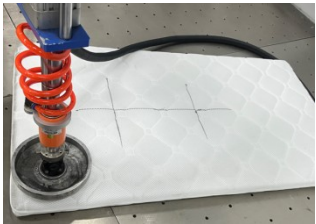
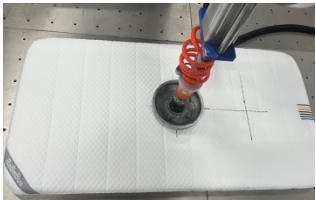
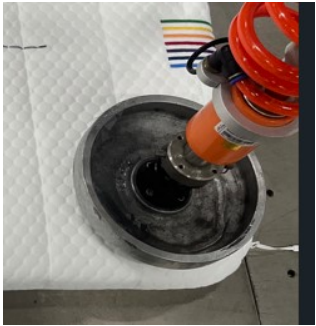
样品 E		PASS	PASS	PASS
样品 F	NA	PASS	填充材料可触及性:PASS; 可拆卸床垫套: NA	PASS
样品 G		 FAIL 填充物，拉链头	 FAIL 拉开拉链即有填充物	FAIL

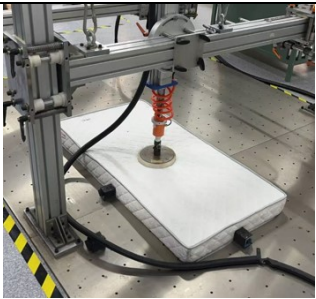
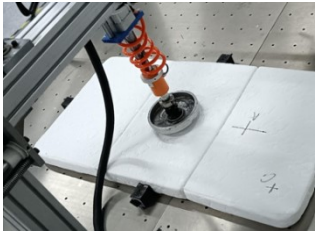

样品 H		  FAIL 拉链头	 FAIL 拉开拉链即有填充物	FAIL
样品 I		 FAIL 拉链头	 PASS (e)	FAIL

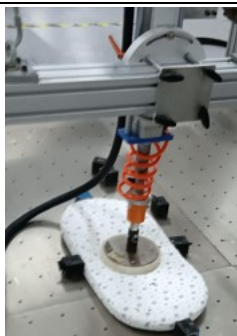
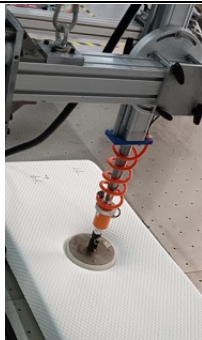
样品 J		 <p>FAIL</p> <p>拉链头，填充物</p>	 <p>FAIL</p> <p>拉开拉链即有填充物</p>	FAIL
---------	---	---	--	------

表 1-4

序号	试验项目			试验结果
	拼缝强度	锐边和突出物的危险	填充物变形的危险	
样品 A	PASS	PASS		合格
样品 B	PASS	PASS	NC 硬度 fail	合格
样品 C	PASS	PASS		合格

				
			PASS	
样品 D	PASS	PASS	 	合格

样品 E	PASS	PASS		合格
样品 F	PASS	PASS	NA	合格
样品 G	PASS	PASS		合格
样品 H	PASS	PASS		合格

样品 I	PASS	PASS		合格
样品 J	PASS	PASS		合格

附件 2 验证试验结果汇总（结构安全）

	A 样	B 样	C 样	D 样	E 样	F 样	G 样	H 样	I 样	J 样
宣称适用床尺寸	1110 x 630 x 40mm	1200 x 600 x 70mm	无	1200 x 600 x 55mm	无	无	无	无	无	无
样品实际尺寸	1130 x 638 x 46mm	1210 x 615 x 80mm	1205 x 660 x 63mm	1208 x 620 x 62 mm	1208 x 612 x 135mm	1214 x 605 x 22mm	1212 x 608 x 62mm	1205 x 603 x 63 mm	720 x 330 x 53 mm	1313 x 611 x 45 mm
8.1.1 产品和床 框架之间的缝隙	厚度超过 标称尺寸	厚度超过 标称尺寸	NA	厚度超过 标称尺寸	NA	NA	NA	NA	NA	NA
8.1.2 产品上的 缝隙	PASS	PASS	PASS	PASS	PASS	PASS	PASS	PASS	PASS	PASS
8.1.3 缠绕的危 险	NA	NA	NA	NA	NA	PASS	NA	FAIL 环周长大于 360mm	NA	NA
8.2.1 标签和花 饰	PASS	PASS	PASS	PASS	PASS	PASS	PASS	PASS	PASS	PASS
8.2.2 塑料包装	PASS	PASS	PASS	PASS	PASS	PASS	NA	NA	PASS	PASS
8.2.3 硬度	PASS	FAIL 一面符合, 另一面不 符合	PASS	PASS	PASS	NA	PASS	PASS	PASS	PASS
8.3.1 小零件	FAIL 填充物	PASS	FAIL 填充物	PASS	PASS	PASS	FAIL 填充物	FAIL 填充物, 拉 链头	FAIL 拉链头	FAIL 填充物, 拉 链头

8.3.2 填充材料可触及性	FAIL 拉开拉链 即有填充物	PASS	FAIL 拉开拉链 即有填充物	PASS	PASS	PASS	FAIL 拉开拉链 即有填充物	FAIL 拉开拉链 即有填充物	PASS	FAIL 拉开拉链 即有填充物
8.3.2.2.3 可拆卸床垫套	FAIL	PASS 符合 e	FAIL	PASS 符合 e	PASS 符合 e	NA	FAIL	FAIL	PASS 符合 e	FAIL
8.3.2.2.5 拼缝强度	PASS	PASS	PASS	PASS	PASS	PASS	PASS	PASS	PASS	PASS
8.4 锐边和突出物的危险	PASS	PASS	PASS	PASS	PASS	PASS	PASS	PASS	PASS	PASS
8.5.2 填充物变形的危险	PASS	NC 硬度测试 fail	PASS	PASS	PASS	NA	PASS	PASS	PASS	PASS

[illegible]

附件 3 验证试验结果汇总表续 1（三价铬、六价铬）

样品	三价铬	六价铬
1	未检出	未检出
2	未检出	未检出
3	未检出	未检出
4	未检出	未检出
5	未检出	未检出

附件 3 验证试验结果汇总表续 2（有机锡）

样品	DMT	MeT	DProT	BuT	DBT	TBT	MOT	TeBT	DPhT	DOT	TPhT
1	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出
2	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出
3	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出
4	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出
5	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出

注：一甲基锡（MeT）、二甲基锡（DMT）、一丁基锡（BuT）、三丁基锡（TBT）、正辛基锡（MOT）、二辛基锡（DOT）、二丁基锡（DBT）、二丙基锡（DProT）、四丁基锡（TeBT）、二苯基锡（DPhT）、三苯基锡（TPhT）。